

Gegenstand:	TÄGLICHE KONTROLLE DES BEIZGRADES WÄHREND SEASIDE PRODUKTION		
Vorschlag:	Arbeitsgruppe Vorbehandlung (12. März 2010) Die im Rahmen der Eigenkontrolle für die Kontrolle von SEASIDE vorgeschriebene Häufigkeit der Messung des Beizgrades ist ungenügend. Vorschlag: tägliche Kontrolle		
QUALICOAT Beschlussfassung:	TK/Vorstandssitzung vom 23. Juni 2010 (<i>Ratifikation am 4. November 2010</i>)		
Inkraftsetzung:	1. Januar 2011		
Betroffene Teile der Vorschriften:	6.2.1 und Tabelle 6.5		
<p>6.2.1 Überprüfung des Beizgrades</p> <p>Der Grad des Aluminiumabtrages während des Beizvorganges muss mindestens einmal wöchentlich auf Profilstücken aus AA 6060 oder AA 6063 gemäss der in Abschnitt 3.2.1 beschriebenen Methode überprüft werden.</p> <p>Wenn eine Lizenz den Vermerk „SEASIDE“ hat, muss der Beschichter den Beizgrad mindestens einmal pro Tag während der SEASIDE-Produktion kontrollieren.</p>			
<p>6.5 Zusammenfassung der Vorschriften über die Massnahmen der Eigenkontrolle</p>			
Kontrollobjekt		Minimale Häufigkeit	Aufzeichnung der Resultate mittels:
Vorbehandlungsbäder: Entfettung, Beizung, Chromatierung, Spülung	Chem. Parameter	einmal pro Tag (24 Std.) und Bad	Graphik oder Register
	Temperatur	einmal pro Tag (24 Std.) und Bad	Graphik oder Register
Leitfähigkeit des Wassers		einmal pro Tag (24 Std.)	Graphik oder Register
Temperatur der Vorbehandlungs- und Spülbäder		einmal pro Tag (24 Std.) und Bad	Graphik oder Register
Beizgrad		einmal pro Woche einmal pro Tag (nur für SEASIDE)	Graphik oder Register
[...]			