

<b>Gegenstand:</b>	<b>Abtropfwasser bei anodischer Vorbehandlung</b>
<b>Vorschlag</b>	<b>„Prüfbericht“ Arbeitsgruppe (11.09.08)</b> Abschnitt 3.2.3 der Vorschriften sollte überarbeitet und der Grenzwert für das Abtropfwasser hinzugefügt werden
<b>Beschlussfassung:</b>	<b>Sitzung vom 19. November 2008</b> (ratifiziert am 19.11.09)
<b>Inkraftsetzung:</b>	<b>1. Januar 2010</b>
<b>Betroffene Teile der Vorschriften:</b>	<b>3.2.3</b>
<b>3.2.3 Minimale Anforderung an die Ausstattung des Labors</b>  [...] Nach der Anodisation muss das Aluminium mit demineralisiertem Wasser für eine gewisse Zeit (Leitfähigkeit <30 µS/cm bei 20°C) bei einer Temperatur von weniger als 60°C gespült werden, um die Säure aus den Poren zu eliminieren. Die Leitfähigkeit wird nur an offenen und nicht an Hohlprofilen gemessen..  [...]	